



Regione Umbria
Assemblea legislativa

PETIZIONE
N. 52 DEL 18/02/2025

INIZIATIVA: COMITATO ORVIETANO PER LA SALUTE
PUBBLICA

**MANTENIMENTO DEL DISTRETTO SANITARIO DI
ORVIETO**

TRASMESSO ALLA SEZIONE PROTOCOLLO INFORMATICO, FLUSSI DOCUMENTALI E ARCHIVI IN DATA 18/02/2025



Comitato Orvietano per la SALUTE PUBBLICA

Sede legale: Via Ombrone, 11 - 05018 Orvieto (TR)

Tel. 3461539021 - C.F. 90022050554

E-mail: comitato.orvietanosp@gmail.com

Spett.le

Presidente della Regione Umbria

Dott.ssa Stefania Proietti

e Spett.le

Presidente dell'Assemblea Legislativa

Dott.ssa Sarah Bistocchi

E p.c.

Direttore Direzione Regionale Salute e Welfare

Dott.ssa Daniela Donetti

Oggetto: Invio petizione per chiedere il mantenimento del Distretto Sanitario di Orvieto

Il *Comitato Orvietano per la Salute Pubblica* è un'associazione di volontariato, registrata ufficialmente dal 22 agosto 2024 all'Agenzia delle Entrate, C.F. 90022050554, rep. RUNTS 142972, fondata da liberi cittadini, senza sigle partitiche, con l'intento di creare una rete territoriale con i comuni limitrofi, gli enti locali e le altre associazioni del territorio, con l'unico obiettivo di salvaguardare la Sanità Pubblica e favorirne un suo rilancio.

Quindi, ci tiene a depositare oggi, in occasione del Consiglio Regionale della Regione Umbria, all'attenzione della neo-eletta Presidente della Regione Umbria, le 7.312 firme raccolte in soli due mesi, dal 01/09/2024 al 31/10/2024, a favore del mantenimento del Distretto Sanitario di Orvieto e della sua Direzione e contro la fusione coi Distretti di Terni e Narni-Amelia come previsto dal Piano Sanitario Regionale deliberato dalla precedente Giunta Regionale, non approvato in Consiglio Regionale, e di cui chiediamo formalmente il suo ritiro.

Contestualmente, consegniamo il presente documento con l'**elenco delle criticità rilevate nel Distretto Sanitario di Orvieto e nell'Ospedale "Santa Maria della Stella"**, frutto di un lavoro di indagine del Comitato che ha raccolto i disagi dei cittadini e che si sta impegnando ad organizzare un evento ad Orvieto per il rilancio dell'Ospedale "Santa Maria della Stella". Tale evento ha come obiettivo il rilancio dell'attrattività dell'Ospedale di Orvieto, a partire dalla sua particolare collocazione geografica lungo l'autostrada A1 tra Roma e Firenze, relativamente ad una mobilità attiva, partendo proprio dalle necessità rilevate sul territorio. Approfittiamo della presente per chiederLe una partecipazione attiva ai lavori all'evento previsto per il prossimo maggio.

DISTRETTO SANITARIO DI ORVIETO

Di seguito, le **criticità** riscontrate dal C.O.S.P. relativamente all'attuale Distretto Sanitario di Orvieto:

- Conferma, solo temporanea (fino al 30 giugno 2025) dell'incarico di Direttore del Distretto;
- Chiusura PES post-Covid (Civitella del Lago e Monterubiaglio);

- Assenza del ginecologo/a al Consultorio. L'Équipe del servizio è attualmente composta da due ostetriche e una psicologa. L'assistente sociale è "a chiamata", solo nel caso di interruzione volontaria di gravidanza di minore.
- Assenza di un Hospice;
- Carenza di medici nei punti di erogazione vaccinazioni
- Ritardo stanziamento fondi PNRR sulle infrastrutture socio-sanitarie e sulla telemedicina;
- Minor numero di assistenti sociali (in base alla popolazione residente nel Distretto), di tutta l'Umbria. Presenti solo 4 assistenti sociali che lavorano a cavallo di più servizi e sedi
- Assenza del PUA (Punto Unico di Accesso);
- Assenza di un centro diurno per non autosufficienti/malati di alzheimer;
- Assenza di RSA pubbliche (in un territorio in cui la popolazione over 65 raggiunge picchi del 40%);
- Non fruibilità degli ambulatori del Centro Salute Mentale in tutti i giorni della settimana e medici non reperibili;
- Carenza di Psichiatri e conseguente difficoltà di effettuare TSO;
- Mancanza Neuropsichiatria infantile;
- Mancanza di organico e di figure professionali specifiche (come Psicologi) alla Neuropsichiatria infantile;
- Servizi del CSM del SIM Infanzia ridotti al minimo.

Il COSP si preoccupa anche del futuro delle Casa di Comunità in quanto alla popolazione risulta che:

- Ad Orvieto sono stati stanziati fondi PNRR, ma i lavori ad oggi non risultano ancora iniziati con il rischio di non rispettare le tempistiche UE. Inoltre ad oggi risulta un'assenza di programmazione del personale;
- A Fabri i lavori risultano conclusi a fine settembre 2024, ma ad oggi non si parla di attivazione della struttura e la programmazione del personale risulta assente.

OSPEDALE "Santa Maria della Stella"

L'Ospedale *Santa Maria della Stella* è un DEA di I livello che, però, è stato depotenziato nel corso del tempo e non sembra ci sia l'intenzione di investire su risorse umane, tecnologie, strutture.

Negli ultimi 5 anni è precipitosamente diminuita la qualità dei servizi ed in particolare si osserva:

- **Mancata valorizzazione della posizione geografica strategica** (al confine tra tre regioni, con un casello autostradale dedicato e lungo la ferrovia ed alta velocità);
- Eccessivi tempi di attesa per tutte le specialità;
- Assenza staff permanente di chirurgia generale e d'urgenza;
- Posti letto UTIC nel reparto di cardiologia non attivi;
- Assenza Responsabile UOC di Cardiologia;
- Implementazione e carenze della Unità Operativa di Oculistica;
- Assenza dell'Unità Operativa di Urologia e del personale dedicato;



Comitato Orvietano per la SALUTE PUBBLICA

Sede legale: Via Ombrone, 11 - 05018 Orvieto (TR)

Tel. 3461539021 - C.F. 90022050554

E-mail: comitato.orvietanosp@gmail.com

- Ostetrica e Ginecologia: carenza di specialisti e depotenziamento dei servizi;
- Mancanza mezzi e specialisti per il servizio di Gastroenterologia ed Endoscopia Digestiva;
- Assenza di dermatologi;
- Liste d'attesa infinite per unico dietologo presente;
- Oculistica:
 - Attuale Responsabile UOC è un facente funzione con mandato che scade a breve;
 - Carenza strumentale ambulatoriale e di sala operatoria;
 - Volontà di trasferire visite di I livello Oculistica sul territorio;
- Pronto Soccorso:
 - Carenza di personale medico, Infermieristico e OSS,
 - Mancanza di spazi fisici,
 - Lavori di ammodernamento e di efficientamento, da terminare entro il primo semestre del 2026, ad oggi non ancora iniziati.

Orvieto, 11/02/2025

Comitato Orvietano per la Salute Pubblica